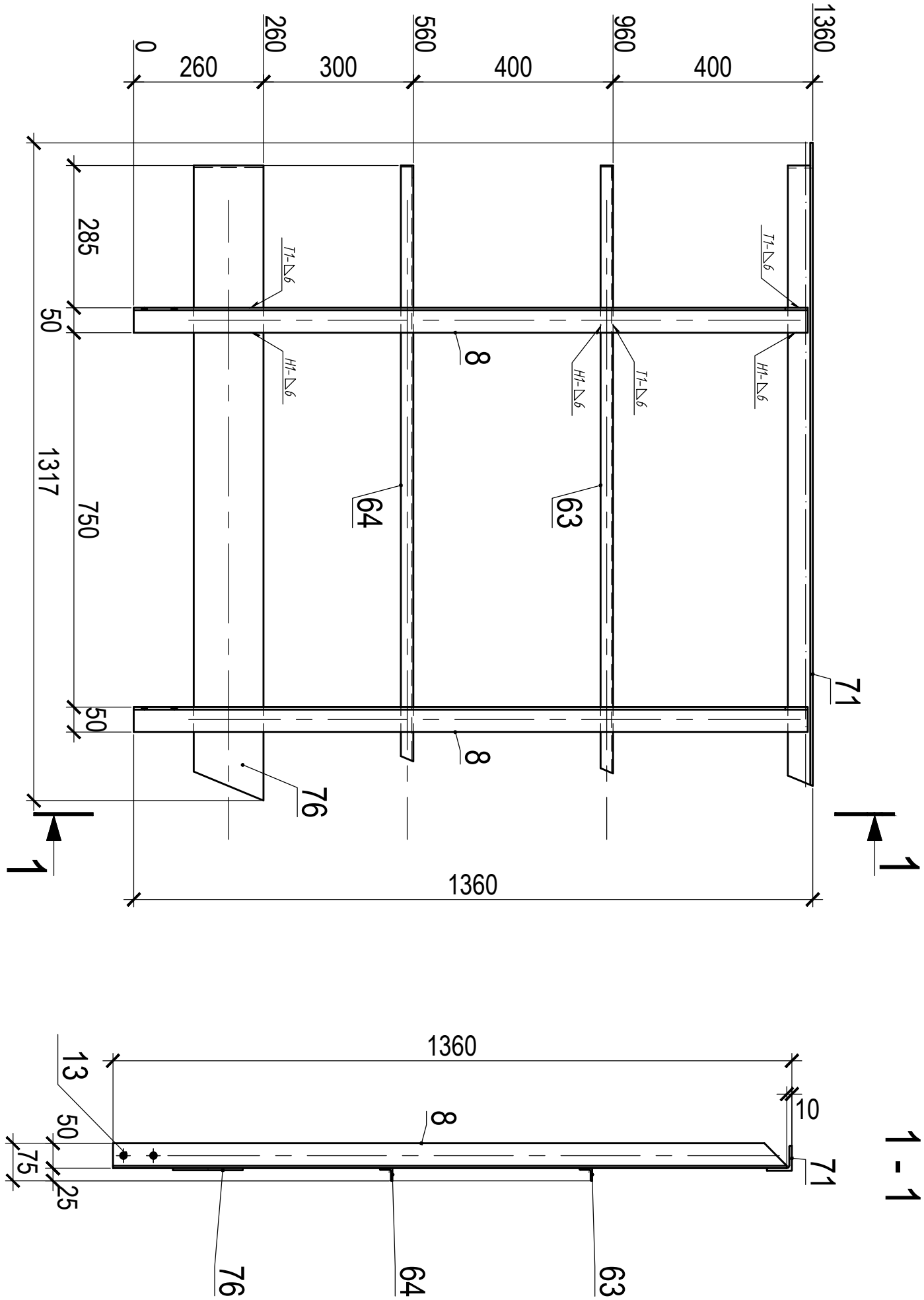


СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
		шт.	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та	
ОГП1-8	64	1		L25x3	1193	1.3	1.3	C235	
	63	1		L25x3	1218	1.4	1.4	C235	
	8	2		L50x5	1350	5.1	10.2	C235	
	71	1		L50x5	1288	4.9	4.9	C235	
	76	1		1140x4	1272	5.6	5.6	C235	
Вес сварных швов					1%	0.2	9.23		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
L25x3	5.4	C235	
L50x5	30.1	C235	
1140x4	11.2	C235	
На сварные швы:		0.5	
Итого:		47.1	



Ограждение ОГП1-8 (2 шт.)

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках , выполнить после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1mm.
 - 5. Антикоррозионная защита:
 - грунтовка Армокот-01, один слой
 - огнезащитное покрытие: Армофайер, до достижения предела огнестойкости колонн R120, балок и связей - R60;
 - финишная эмаль: Армокот-Е100 два слоя.
- Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74. Технологии нанесения и степень подготовки поверхности поверхности согласно технологической карты ЗАО "Морозовский химический завод" от 07.02.2014 г.
- 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
- 7.Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

4600029666-01-02-КМ

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ОГП1-8	2	23.6	47.1
Общий вес		47.1	

4600029666-01-02-КМ						
Изм.	Кол-ч	Лист	Листов	Подпись	Дата	Поручень площади ОПТ1-8
Гл.Инженер					08.12.2016	
Гл.Констр.					08.12.2016	
Н. Контр.					08.12.2016	
Вед.Констр					08.12.2016	
Констр.					08.12.2016	
						</